



# HYLON® N1025TH2L2FRC0

## Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 66

### 一般信息

#### 产品说明

25% Glass Fiber Reinforced, Impact Modified, Halogen Free - Red Phosphorus Flame Retardant, Polyamide 66 Compound

Key Features: HYLON N1025TH2L2FRC0 is UL94 V0 and heat stabilized PA66 compound with good mechanical and impact properties

Process Method: Injection molding

Uses: Recommended for electrical applications

#### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
添加剂	• 冲击改性剂 • 热稳定剂 • 阻燃性
特性	• 无卤 • 热稳定性 • 磷含量, 低 (到无) • 良好抗撞击性 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域
加工方法	• 注射成型

### 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
吸水率	0.90	%	ISO 787-2
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	8500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	135	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	2.5	%	ISO 527-2
弯曲模量	6500	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1A
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
漏电起痕指数	600	V	IEC 60112

**HYLON® N1025TH2L2FRC0**  
**Ravago Manufacturing Europe - 聚酰胺 66**

可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
0.8 mm		V-0	
1.6 mm	•	V-0	
	•	5VA	
3.2 mm	•	V-0	
	•	5VA	
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.0 mm		960 °C	
2.0 mm		960 °C	
3.0 mm		960 °C	

**加工信息**

注射	额定值	单位制
干燥温度	90	°C
干燥时间	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	260 到 270	°C
料筒中部温度	270 到 280	°C
料筒前部温度	280 到 290	°C
射嘴温度	280 到 290	°C
模具温度	80	°C

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。